

Tabulky k článku [38. Vznik tlakové ztráty při proudění tekutiny](http://www.transformacni-technologie.cz/vznik-tlakove-ztraty-pri-prouděni-tekutiny.html),
<http://www.transformacni-technologie.cz/vznik-tlakove-ztraty-pri-prouděni-tekutiny.html>.

1031 Orientační hodnoty absolutních drsností trubek

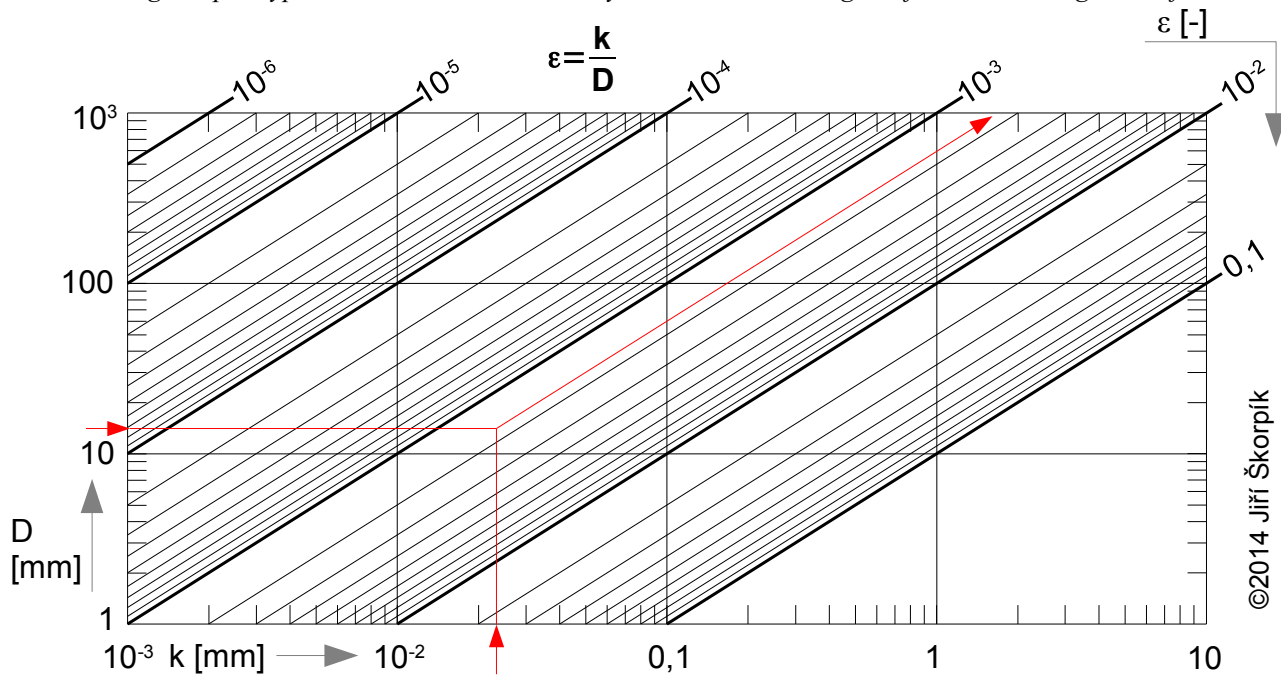
1031 Approximate roughness of tubes

	k [mm]	
Tažené (nové) z: měď, mosaz, sklo	0,001..0,002	Drawn pipes (new) from: Copper, Brass, glass
Plast nebo pryž	0,0015..0,007	Plastic and rubber
Ocelové bezešvé válcované	0,04..0,1	Steel
Ocelové svařované podélným švem	0,04..0,1	Weld steel
Litínové	0,2..0,6	Cast iron
Ocelové pozinkované	0,07..0,1	Galvanized steel
Ocelové trubky korodované vyčištěné	0,15..0,2	Corrosion steel (cleaned)

[1]

1032 Nomogram pro výpočet relativní drsnosti trubky

1032 Nomogram for relative roughness of tube



©2014 Jirí Škorpík

Odkazy

References

1. MIKULA, Julius. KOČKA, Jaroslav. ŠKRAMLÍK, Emanuel. ŠTAUBER, Zdeněk. VESELÝ Adolf. OBR, Jan. *Potrubí a armatury*, 1974. 2., přeprac. vyd. Praha: Státní nakladatelství technické literatury, 1974, 585 s.